

多头组合秤使用集料斗处理系统功能能带来什么好处

以前代理商如果购买组合秤但未配备集料斗，过了一段时间用户又想配置集料斗，结果是不但要在组合秤底座上重新开孔，另外要在主板上增焊 IC、布线，不仅可能会影响组合秤原有状态，甚至还需要代理商把机器运回制造商处或是制造商派人到现场方可解决，既耽误时间又非常麻烦；

现在恒刚做到客户购买时无论是否要装集料斗，组合秤出厂时都已预留两台立式包装机的集料斗接口。集料斗可设置成单边拉杆开、双边拉杆间隔开、双边拉杆同时开、双边拉杆一直打开不闭合四种状态；

如果下面联结一台立式包装机，则可配置单边拉杆开或双边拉杆同时开集料斗；

如果下面联接两台包装机则可配置双边拉杆间隔开集料斗另外再添置分料机构即可；

如果想实现分料机构一边接立式包装机，另一边要直接排掉显示值不合格的产品，同样通过配置双边间隔开集料斗再加设分料机构通过组合秤功能设置即可达到。

本文由上海恒刚仪器仪表有限公司整理提供，如果您还想要了解更多关于多头组合秤的信息欢迎大家来电咨询！

联系我们：

联系人：杨经理

公司电话：86-021-60511529

公司传真：021-60511529

手机：13296241529

QQ：2113427843

更多信息可查看：<http://www.china-setra.com>