

标准砝码允差表

今天小编为大家带来我们的砝码允许误差范围表，要知道，我们的砝码都是属于高精度产品，若是在没有允许内出现的误差，那么这款砝码就有可能出现了质量问题，大家可以在这方面关注一下：

砝码标称值	E1	E2	F1	F2	M1
5000kg 砝码			25000	80000	250000
2000kg 砝码			10000	30000	100000
1000kg 砝码		1600	5000	16000	50000
500kg 砝码		800	2500	8000	25000
200kg 砝码		300	1000	3000	10000
100kg 砝码		160	500	1600	5000
50kg 砝码	25	80	250	800	2500
20kg 砝码	10	30	100	300	1000
10kg 砝码	5.0	16	50	160	500
5kg 砝码	2.5	8.0	25	80	250
2kg 砝码	1.0	3.0	10	30	100
1kg 砝码	0.5	1.6	5.0	16	50
500g 砝码	0.25	0.8	2.5	8.0	25
200g 砝码	0.10	0.3	1.0	3.0	10
100g 砝码	0.05	0.16	0.5	1.6	5.0
50g 砝码	0.03	0.10	0.3	1.0	3.0
20g 砝码	0.025	0.08	0.25	0.8	2.5
10g 砝码	0.020	0.06	0.20	0.6	2.0
5g 砝码	0.016	0.05	0.16	0.5	1.6
2g 砝码	0.012	0.04	0.12	0.4	1.2
1g 砝码	0.010	0.03	0.10	0.3	1.0
500mg 片码	0.008	0.025	0.08	0.25	0.8
200mg 片码	0.006	0.020	0.06	0.20	0.6
100mg 片码	0.005	0.016	0.05	0.16	0.5
50mg 片码	0.004	0.012	0.04	0.12	0.4
20mg 片码	0.003	0.010	0.03	0.10	0.3
10mg 片码	0.003	0.008	0.025	0.08	0.25
5mg 片码	0.003	0.006	0.020	0.06	0.20
2mg 片码	0.003	0.006	0.020	0.06	0.20

1mg 片码	0.003	0.006	0.020	0.06	0.20
--------	-------	-------	-------	------	------

以上就是我们标准砵码允差表了,希望能帮到大家,更多有关标准砵码的详请欢迎来电咨询!

联系电话: 021-61993620

官方网站: <http://www.dibangcheng-hg.com/>